

都曲度精密机械加工有限公司

龙泉驿区精密机械加工项目（分期验收）竣工环境保护验收意见

2021年9月28日，成都曲度精密机械加工有限公司组织召开了《龙泉驿区精密机械加工项目（分期验收）》竣工环境保护验收会。验收组由建设单位和编制单位（成都曲度精密机械加工有限公司）及特邀专家组成（名单附后）。

验收组查阅并核实了本项目建设、运营环保工作（废气、废水、噪声、固体废弃物等）落实情况。根据该项目的竣工环境保护验收监测报告表，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设性质、地点、规模、主要建设内容

建设性质：新建

建设地点：成都市龙泉驿区经济开发区车城东七路360号

实际规模：年产五金零件200万件（普通金属制品零部件）

建设内容：主体工程（生产车间内设五金零件生产线1条，主要包括CNC加工中心3台、数控全自动激光焊机1台、走心机3台、数控车床2台、钻床1台、车床1台、高频焊接机1台等生产设备）；配套建设原料及成品库房、办公区、给排水供电系统等，环保工程：静电式烟雾净化器（焊接工序）、一般固废暂存区、危废暂存间、噪声防治措施、防渗设施，依托隔油池、预处理池等。

（二）建设过程及环保审批情况

项目2018年11月15日经龙泉驿区发展和改革局备案，备案文号为：川投资备[2018-510112-41-03-300725]FGQB-0544号，2018年9月中科森环企业管理（北京）有限公司编制完成了《龙泉驿区精密机械加工项目环境影响报告表》，2019年1月22日成都市龙泉驿区环境保护局下达批复（龙环审批[2019]复字8号）。

项目于2020年12日开工建设，2021年5月建成并投入运行。项目开工至今，无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资1000万元，其中环保投资3.2万元，占总投资的0.32%。

（四）验收范围

本次验收为分期验收，范围为成都曲度精密机械加工有限公司年产五金零件 200 万件“龙泉驿区精密机械加工项目”主体工程、辅助工程及环保工程。

二、工程变动情况

（1）注塑生产线未建，配套的集气罩+UV 光解+活性炭吸附器+15m 排气筒未建；破碎机未建，配套的集气罩+袋式除尘器未建；磨床未建，配套的袋式除尘器+15m 排气筒未建。

（2）环评批复要求焊接工序产生的焊烟经 1 台移动式焊烟净化器处理后车间排放；实际经 1 台静电式烟雾净化器处理后车间排放。

（3）五金零件生产线实际主要生产设备型号及数量与环评相比有一定变化，具体详见项目验收监测报告表。

综上，本项目建设未发生重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

产生的生活污水经依托的预处理池处理后排入市政污水管网，汇入芦溪河污水处理厂处理后排入芦溪河；冷却水一直循环利用不外排，定时补充。

（二）废气

焊接产生的焊烟经 1 台静电式烟雾净化器处理后车间排放。

（三）噪声

选用先进、噪声低、震动小的机械设备；对高噪声设备进行基座加固减震，集中摆放，置于房间内合理位置，有效降低噪声源；对产生噪声严重的机械设备，采取基础减振、合理布局等措施；项目运营期间，注意维护各种机械设备的正常运转，加强主要产噪设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；建立设备定期维护、保养的管理制度，加强员工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为造成的噪声，最大限度减少流动噪声源。

（四）固体废弃物

生活垃圾经分类、袋装收集后，交由环卫部门清运处置；废边角料、废包装材料等外售废品收购站；废机油、废乳化液、含油棉纱手套分类收集后暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置。

（五）其他环保设施

地下防渗：已对厂房进行分区防渗。

环境风险：配备灭火器、消防栓等消防设施，并定期组织员工进行风险应急培训、演练。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，依托废水外排口所测指标（pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油）满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；其中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

（二）废气

验收监测期间，无组织废气（颗粒物）满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

（三）噪声

验收监测期间，所测昼间厂界环境噪声结果均符合《工业企业界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

（四）固废

得到有效处置。

（五）污染物排放量

根据本项目验收监测报告表明：化学需氧量、氨氮、总磷的实际排放总量满足环评建议的总量要求。目前颗粒物无组织排放，故无法评价。

五、工程建设对环境的影响

项目位于成都市龙泉驿区经济开发区车城东七路 360 号，所测废气、废水、噪声均能达标排放，固废得到有效处置，项目位于工业区，对外环境影响不大。

六、验收结论

综上所述，龙泉驿区精密机械加工项目（分期验收）落实了环境影响评价文件及批复要求，落实了相应的环境保护措施，工程环境保护档案资料齐全。在项目建设过程中，环保设施和主体工程同时建设，并做到了与主体工程同步投入运行，执行了建设项目“三同时”要求。

根据报告可知，各项污染物治理措施符合环境影响报告表审批要求，具备竣工环境保护验收条件，项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定

的验收不合格情形。同意龙泉驿区精密机械加工项目（分期验收）通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- （1）认真落实环境风险防范措施，防止发生环境污染事故。
- （2）在后续运行管理中，建设单位应继续做好危险废物的暂存、处置，以及做好危险废物的台账记录、保存好转移联单，且非危废不得暂存危废间。
- （3）加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。
- （4）后期若进行精密模套治具与塑胶零件生产，建设单位须按环保要求办理相关手续后方可投入使用。

八、验收人员信息

验收人员信息见附表。



成都曲度精密机械加工有限公司“龙泉驿区精密机械加工项目（分期）”竣工环境保护验收组信息表

[illegible]

有限公司